

15

酒造廃液処理工場排気

腐敗発酵臭、酒粕の臭い

焼酎やビール等を製造した後は、酒粕をたくさん含んだ焼酎排液がたくさん出ます。最近はこの廃液を豚や鳥等の飼料に変えてリサイクルする施設が増えています。しかし、この発酵工程からは低級脂肪酸を大量に含む臭気が発生し、近隣から苦情を引き起こし、導入の妨げになるケースが多く見られます。本工場では他社の植物抽出系消臭剤を使っておりましたが、苦情が止まらず、カルモアへ相談がありました。

→Answer

使用しているマスキング消臭剤の効果がでていませんでした。同じ噴霧設備でマイクロゲルを試しに噴霧したところ出口の臭気の低減を確認。周辺に漂っていた悪臭もなくなり、担当者の方にも大変満足して頂けました。2週間後、マイクロゲル用にスプレー脱臭装置を改造し、導入となりました。

>>結果
消臭剤マイクロゲルスプレーシステム
使用消臭剤: マイクロゲルS-B1

採取場所	臭気濃度	低級脂肪酸濃度	メチルメルカプタン濃度
脱臭装置入口	16,000	0.03ppm	0.004ppm
脱臭装置出口	1,600	0.003ppm以下	N.D.
脱臭効率	90.0%	90.0%以上	95.0%以上



廃液処理工場



消臭剤タンク



消臭剤噴霧



消臭剤噴霧用チャンパーボックス