

## 24

# 鋳造工場 場内・場外排気対策

樹脂の焦げた臭い、アンモニア臭、ホルムアルデヒド臭

コンサル  
テーション

マイクロゲル  
スプレー

S-NE

C-TK

中国の日系鋳造工場において、鋳造工程から発生するフェノールやアルデヒド類の臭気による苦情が発生していました。建屋が大きく、臭気レベルの高い箇所の特定が出来ておらず、全体の臭気レベルを低減させる方法を模索していました。

## →Answer

コンサルテーションを行い、工場建家内及び敷地内を全て調査した結果、屋上排気レベル、鋳造工程、中子工程からの臭気レベルがわかり、どこから対策をしていかなければならないかの順位付けを行いました。

簡易バブリングテストを実施し、中子エリアでは消臭剤マイクロゲルの空間噴霧、鋳造エリアでは局所排気設備を内部で製作し、ダクト内部で高濃度臭気を処理することで場外への臭気レベルを大幅に削減出来ました。

### >>結果

消臭剤マイクロゲルスプレーシステム  
使用消臭剤：マイクロゲルC-TK、S-NE

| 採取場所       | 中子エリア | 鋳造エリア | 屋上    |
|------------|-------|-------|-------|
| 原臭臭気濃度     | 160   | 4,000 | 250   |
| 消臭剤噴霧時臭気濃度 | 40    | 500   | 25    |
| 脱臭効率       | 75.0% | 87.5% | 90.0% |



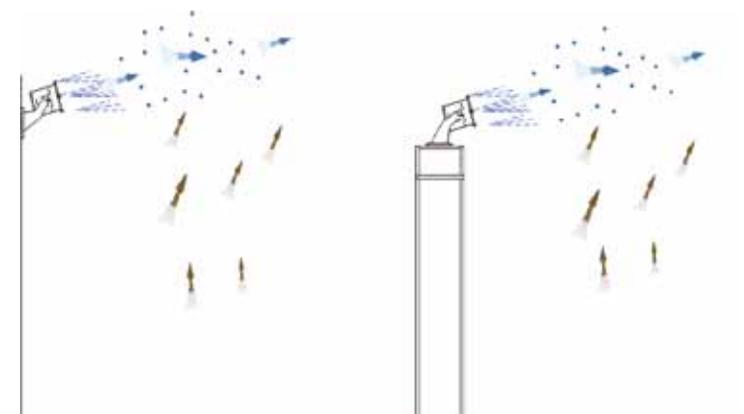
対策前臭気発生状況



対策後臭気発生状況



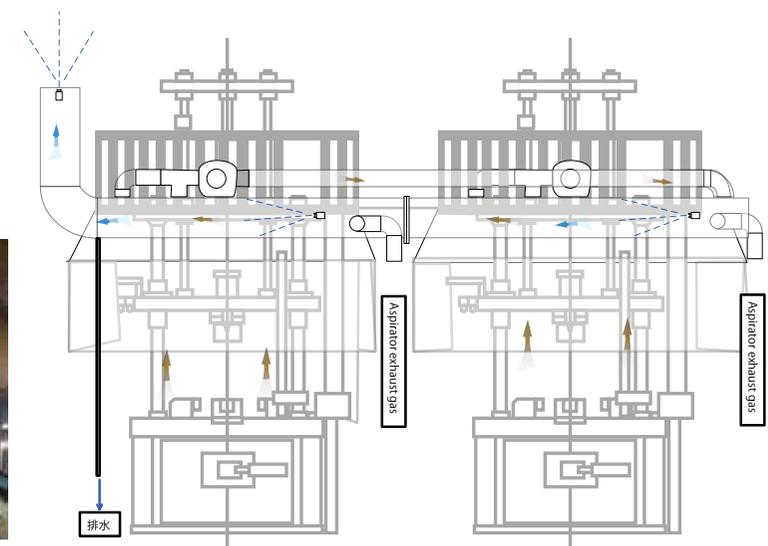
中子エリア消臭剤噴霧設備



空間に軸流ファンで消臭剤噴霧



鋳造エリア消臭剤噴霧設備



高濃度臭気をダクト内部で消臭