

21

セメントキルン排気

NO_x臭・アルデヒド臭コンサル
テーションスプレー
テストマイクロゲル
スプレー

C-TK

活性汚泥を原料の中心としたセメント製造工場。他にもケミカルプラントなどが隣接し、市街地での苦情発生原因が特定出来ずにいました。第一ステップとして、臭気対策コンサルテーションを実施することで全ての排気を臭気濃度で数値化し、シミュレーションソフトで臭気の拡散状況を視覚化することで、現状把握をしました。これによりセメント排ガスが当該工場エリアで最も影響している設備であることが明確になったことから、当該排気ガスの対策を実施することで苦情解決への糸口が見えました。

→Answer

当該の実排気ガスを利用してスプレーテストを実施し、最大で除去効率90%を得ることが出来ました。対象風量が合計で9,000m³/minを超える膨大な排気風量であることから、通常のスクラバーや活性炭、燃焼方式は非現実的ですが、消臭剤マイクロゲルであれば対象風量によらず対策が可能です。装置導入後、消臭剤噴霧なしで周辺調査を実施し、臭気を確認後、装置をONにすると臭気が消えることが確認出来ました。排気口でも周辺でも大きな成果を得ることが出来、苦情も解決したとても良い事例です。

>>結果

キルン煙突内消臭剤マイクロゲルスプレーシステム(脱臭効率68-90%)
使用消臭剤: マイクロゲルC-TK

採取場所	キルン排ガス1	キルン排ガス2	キルン排ガス3
対策前臭気濃度	50,000	100,000	5000
対策後臭気濃度	7,900	16,000	500
脱臭効率	84.2%	84.0%	90.0%



コンサルテーション 臭気採取



マイクロゲルスプレーユニット

